

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-10

iBiotec® GALVA ZN+ ULTRA LUCIDO

**Galvanizzante a freddo in aerosol
Metallizzazione ritocchi finitura**

AREA DI COPERTURA PER CIASCUN AEROSOL: 10 m²

UTILIZZABILE DA -50°C E +550°C. SALDABILE - VERNICIABILE

**RISULTATI TEST NEBBIA SALINA RI 5 oltre 2800 ore
CERTIFICATO DI PROVA DI ANALISI LABORATORI INTERTEK certificati COFRAC, ISO 17.025
N°PVA-CHL-R14-0135D-A01 del 28.07.2014**

Questo certificato di perizia, può essere inviato su semplice richiesta, compilando la scheda contatto

TEMPO DI ASCIUGATURA

Esente da polveri sospese a 25°C : **4 minuti 30**

Tempo di asciugatura a 25°C prima della manipolazione : **7 minuti**

Durata totale del trattamento a 25°C : **24 ore**

DESCRIZIONE

Galvanizzante a freddo in aerosol ad alto contenuto di zinco consigliato per una protezione a lungo termine di tutte le parti metalliche, ferrose o leghe.

Assicura rivestimenti galvanizzati di spessore costante e un aspetto omogeneo e ultra lucido.

Pellicola che si distingue per l'alta qualità del suo aspetto.

Il galvanizzante a freddo in aerosol Zn+ iBiotec, è resistente a temperature di 550°C, senza alcun deterioramento. Questa caratteristica consente all'utente qualsiasi utilizzo, su corpo sottoposto a temperature molto elevate. Inoltre, il rivestimento risultante è saldabile (eccetto sotto argon).

Questo galvanizzante a freddo in aerosol offre numerosi vantaggi:

- Protezione galvanica totale basata sul principio di ossidoriduzione.
- Protezione dalla corrosione termica e chimica.
- Pellicola realizzata senza colatura, senza spessore in eccesso, che non si degrada durante l'applicazione in assemblaggi

con viti.

- Alto potere coprente, fuori polvere rapido, consente l'utilizzo in ogni luogo.
- Finitura perfetta, con aspetto ultra lucido.
- Dopo la polimerizzazione totale (24 ore a 25°C), verniciabile con qualsiasi tipo di vernice.
- Non occorre spurgare l'aerosol dopo l'utilizzo.

Questo galvanizzante offre un'azione versatile sia per la protezione di tutti i metalli galvanizzati, dopo la rielaborazione meccanica o saldatura, sia per la prevenzione della corrosione e ossidazione.

CAMPI D'IMPIEGO

Protezione galvanica.

Protezione di tutte le parti metalliche non rivestite.

Recupero di parti galvanizzate a caldo.

Trattamento dell'aspetto.

Recupero dopo lavorazione o saldatura.

Preparazione delle superfici.

Tralicci, guardrail, cartelli stradali.

Ciminiere industriali, flange, tubature, raccordi.

Telai di macchine, involucri, carrozzerie, elementi architettonici.

Teste di rivetti, attacchi, perni di copertura, assemblaggi a vite.

Corpo di motori elettrici, corpi delle pompe, contatori dell'acqua.

Cardini, cerniere, porte metalliche, strutture metalliche.

Reticolati, recinzioni, battenti.

Impianti sanitari, pompe di calore, condizionatori d'aria.

Impianti di riscaldamento, ritorni serbatoi tenuta stagna.

Apparecchiature elettriche, materiale rotabile, idrosanitari.

Protezione dei chiodi o viti prima dell'intonaco.

Intelaiature, carpenteria metallica.

Impianti di depurazione e trattamento delle acque.

Edifici per il bestiame.

Arredo urbano.

PIÙ OMOGENEO

Il galvanizzante GALVA ZN+ULTRA LUCIDO, applicato senza eccessi su tutte le parti da proteggere dalla corrosione, permette di realizzare pellicole omogenee, senza sgocciolamento, senza effetto buccia d' arancia.

PIÙ PROTETTIVO

Lo norma NF ISO 9227 definisce le condizioni di prova del test di resistenza a nebbia salina e determina la protezione di una superficie rivestita contro gli agenti fisici, chimici e biologici.

La norma ISO 4628/3 consente di valutare il grado di ruggine al termine della prova.

PIÙ RESISTENTE

Dopo la polimerizzazione, i rivestimenti risultano particolarmente aderenti alle superfici, hanno un'ottima resistenza ai graffi e non si trasferiscono quando sono maneggiati.

L'aderenza è testata da prove di imbutitura lenta secondo la norma NF EN ISO 1520; dopo le prove si può osservare i cambiamenti dell'aspetto, le spaccature e le scrostature.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE - MECCANICHE - ANTICORROSIONE

CARATTERISTICHE	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	-	vernice	-
Colore	-	finitura ultra lucida	-
Luminosità	Riflessione speculare Campione 1,567 quotazione 20°/20°	sopra 90	ub
Densità	NF EN ISO 2811.1	1,105	g/ml
Spessore pellicola umida	indicatore scala di Pfund	10	µm
Spessore pellicola asciutta	induzione magnetica	6	µm
Tempo fuori polvere	ASTM D 5895	4,3	min
Tempo prima della manipolazione	ASTM D 5895	7	min
Tempo polimerizzato asciutto	ASTM D 5895	24	h
Test di quadrettatura	ISO 2409	nessun deterioramento	-
Test di imbutitura	ERICHSEN	nessun deterioramento della pellicola	-
Resistenza all'abrasione bagnata 28gg, 23°C, umidità relativa del 50%	ISO 11.998	classe 1	quotazione

Carico di taglio Coppia di serraggio 80 Nm	MIL A 907 ED	100	%
Resistenza alla temperatura	secondo MIL A 907 ED	-50 +550	°C
RSc Prestazioni superficiali specifiche m2/g ridotto ad aerosol	NFT 30.001	10,1	m2
Resistenza alla nebbia salina	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	h -

MODALITÀ D'USO

Agitare a fondo l'aerosol con un movimento verticale dopo aver sganciato la pallina nella lattina. Spruzzare a una distanza di 15-20 centimetri dalle superfici da trattare, evitando la formazione di uno spessore eccessivo e utilizzare movimenti incrociati (se necessario). Per evitare problemi di adesione, non spruzzare da distanze più elevate. Il principio della galvanizzazione si basa sul legame chimico delle particelle di zinco con gli atomi di ferro per ottenere un'ossidazione molto bassa. Per ottenere una protezione durevole, preparare con cura le superfici da trattare. Pertanto, è fondamentale sgrassare, asciugare e ripulire le superfici eliminando grasso e tracce di calcare o ruggine. Eseguire la pulizia con una spazzola metallica o una sabbatura, se necessario. È possibile utilizzare l'aerosol in qualsiasi posizione. Non spurgare l'aerosol dopo l'utilizzo.

Suggerimento: conservando gli aerosol coricati su un lato è possibile ridurre il tempo di agitazione iniziale.

PRESENTAZIONE



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour

